

1

Placez la presse à badges sur une table devant vous. Gardez le matériel à portée de mains. Ce matériel inclut les fournitures nécessaires à la réalisation des badges (dessus, dos avec épingles, feuilles de mylar transparentes). Munissez vous également des impressions découpées de vos visuels (papier mini 100g).

Assurez-vous que les impressions découpées aient le même diamètre que les feuilles de mylar. Pour les diamètres supérieurs à 44 mm, il est nécessaire de déposer la rondelle de plastique noir au fond de la matrice **B** pour les badges métaux, magnets et miroirs.

Déposez le dos du badge au fond de la matrice **B**.



2

Tournez la plaque avec les matrices jusqu'à la butée de façon à avoir la matrice marquée **A** devant vous.

Placez un dessus en métal, le visuel et la feuille de mylar dans cet ordre.

Assurez-vous que le visuel soit bien en position horizontale face à vous.

3

Poussez sur la poignée jusqu'à ce que vous sentiez une résistance. La pièce du dessus est maintenant insérée dans la matrice supérieure de la presse.

Tourner à nouveau la plaque des matrices de 180° jusqu'à la butée. Maintenant, la matrice **B** est devant vous, prête à recevoir le dos épinglé.

Poussez sur la poignée une dernière fois. Et voilà, le tour est joué !

