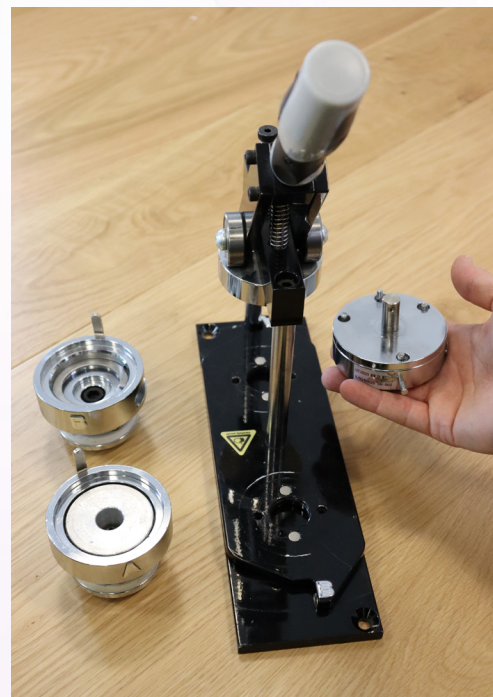


1

Placez le corps de la presse sur une table devant vous et assurez-vous de sa stabilité.

Gardez le matériel à portée de main. Ce matériel inclut le corps de presse et les 3 pièces de la matrice de la taille choisie.



2

Positionnez l'outil supérieur de la matrice dans sa fixation sur la presse en plaçant le pivot vers l'avant. Les pièces étant aimantées, cela se fait par enclenchement, sans outil spécifique.

Ne pas forcer.



3

Posez la pièce **A** par emboîtement sur la partie pivotante en face du repère **A**.

Faites tourner la plaque pour placer la pièce **B** en face du repère **B**. Les pièces étant aimantées, cela se fait par dépose sans outil spécifique.

Ne pas forcer.

4

La machine est prête à fonctionner.

Pour changer de gabarit, effectuez l'opération inverse en retirant les éléments de la matrice en place avec précaution.

Attention aux doigts ! N'oubliez pas

de passer régulièrement sur toutes les parties internes des matrices un film de lubrifiant au silicone ou d'huile pour machine à coudre.



5



Lors de la fabrication,

ne pas poser les mains à proximité de l'outil ni insérer les doigts dans les interstices de la machine, risque d'écrasement !

Ces instructions sont valables pour toutes les machines à matrices interchangeables rondes, carrées, rectangulaires et ovales.

Si vous rencontrez des difficultés au montage,

ou dans la fabrication ou la finition de vos produits, n'hésitez pas à nous contacter : Nous nous ferons un plaisir de vous aider dans votre production.

Vous pouvez aussi visionner

nos vidéos sur notre chaine YouTube Badge & Co

Attention : Ces presses ne sont pas des jouets. Toujours tenir hors de portée des enfants, risque de pincement.